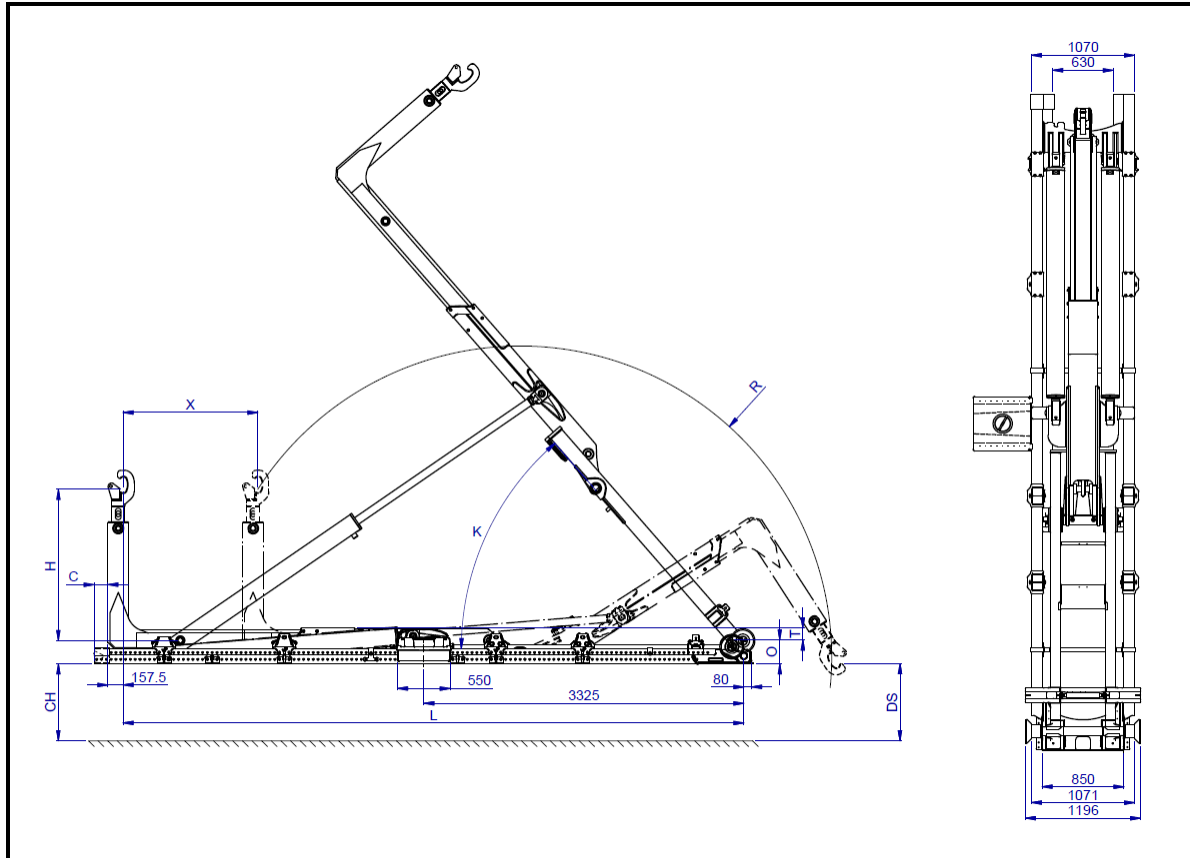


TITAN HAAKARMSYSTEEM

Capaciteit 200 kN (-S) H = 1420/1450 mm CH = 1050 mm



TYPE:	T20-47-S	T20-49-S	T20-51-S	T20-53-S	T20-55-S	T20-57-S	T20-60-S	T20-62-S	T20-65-S
X (mm)	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1400	1400	1400
L (mm)	4700	4900	5050	5300	5500	5700	5950	6200	6450
O (mm)	250	250	250	250	250	250	250	250	250
K	53°	50°	47°	55°	52°	49°	54°	50°	49°
R (mm)	2830	2830	2830	2990	2990	2990	3110	3110	3195
T (mm)	130	130	130	130	130	130	130	130	130
Gewicht ¹ (kg)	2275	2300	2350	2375	2450	2475	2550	2575	2650
DS (mm)	1179	1169	1169	1184	1184	1184	1104	1107	1186
Min./max. container lengte (mm)	3700-5800	3900-6000	4050-6150	4120-6400	4300-6600	4500-6800	4550-7050	5050-7550	5150-7750
C (mm)	200	200	200	200	200	200	200	200	150
Opneemtijd ² (s)	31	31	31	36	36	36	41	41	41
Afzettijd ² (s)	39	39	39	46	46	46	52	52	52
Kiptijd ² (s)	35	35	35	41	41	41	46	46	46
Afzettijd snelgang ² (s)	12	12	12	14	14	14	16	16	16
Pomp (l/min)	84	84	84	84	84	84	84	84	84

H = Haakhoogte, CH = Chassis hoogte, DS = Diepste opneemstand (afhankelijk van haak- en chassishoogte)

¹ Ruwe schatting op basis van een standaard systeem, gevuld met olie en zonder opbouwtoebehoren.

² Ruwe schatting op basis van: PTO type C, pomp 80 l/min., motor 1200rpm, PTO transmission i = 1.0 afhankelijk van de cilinderdiameter.
Druk: 350 bar